



MP底漆



应用范围

- 搬运机
- 建设机械
- 工作机械
- 农机具
- 配电盘
- 其他一般金属制品

是由附着性、防腐性特别优异的特殊合成树脂和无害高性能防锈颜料制成的底漆。对各种底材的附着性，防腐性非常好，对各种面漆的附着性也十分优异。从常温到烘烤干燥涂料都可广泛使用。

产品特点

- 1、不含甲苯、二甲苯、无铅、无铬型
- 2、良好的涂装性。
因为是速干型，所以在常温干燥的情况下，面漆涂上短时间即可干燥（20℃ - 1小时）。烘烤干燥的情况下，2涂1烘即可。
- 3、对各种基材的附着性优异。
附着于各种钢铁底材，磷酸盐处理板材，镀锌钢板等基材。
- 4、各种面漆的结合力良好。
可广泛用于醇酸涂料，油性涂料，硝基，聚氨酯树脂涂料，三聚氰胺烘烤涂料，丙烯酸烘烤涂料等。

使用方法

稀释剂请使用玛瑙稀释剂

1. 根据气温变化稀释剂的区分使用

冬季 (15℃以下)	春秋季 (15-25℃)	夏季 (25℃以上)
TFM201	TFM202	TFM203

2. 根据涂装方法的粘度和稀释比例

涂装方法	涂装粘度 (Ford杯No.4)	稀释比例(重量比)
空气涂装	22 ± 2秒	20 - 30%
无气涂装	30 ± 2秒	10 - 20%
刷涂	35 ± 2秒	10 - 20%

4. 涂布率 (标准膜厚 25-50 μ)

喷涂 8-10m²/kg 刷涂 12-14m²/kg

3. 干燥

温度	指触干燥	固化干燥
5℃	20 - 30分	36小时
20℃	10 - 15分	18小时
30℃	5 - 10分	12小时
60 - 80℃	-	30 - 60分
80 - 100℃	-	20 - 30分
100 - 130℃	-	15 - 20分

* 面漆涂装时，①烘烤型时，养护时间为10分钟 ②常温、强制干燥型时，养护时间为1小时以上1个月之内最合适。经过了一个月时有打磨的必要。

产品成分

 MP-771灰色

成分	重量比(%)
树脂	20
颜料	38
氯化氢溶剂	21
酯类溶剂	20
其他溶剂	1
合计	100

物理性能

 MP-771灰色

项目	规格	条件
粘度	4 ± 1dpa.s	旋转粘度计(20℃)
加热残留	60 ± 2%	105℃ - 3小时加热
比重	1.26	20℃/20℃

包装规格

MP-771 玛瑙底漆灰色 MP-772 玛瑙底漆铁锈红 各16kg